



美しい光沢を実現。™



EQUINOX™
UHS フロアコーティング

103 EQUINOX™

UHS フロアコーティング

高固形分配合 ウルトラ・ハイスピード（「UHS」）向けタフなコーティングを生成するため、再コーティングとバニシングの頻度が大幅に延長されます。優れた光沢、耐擦傷性と長期的な耐久性を実現します。

製品パッケージ*



製品コード：
ド： 103FS
サイズ： 2.50 US ガロン (9.5 リットル)
注文数： 1 ケースにつき 2 本



製品コード：
ド： 103FSE
サイズ： 2.64 US ガロン (10 リットル)
*多言語支数ル。
1 ケースにつき 2 本



製品コード：
ド： 103MPE
サイズ： 1.06 US ガロン (4 リットル)
*多言語支数ル。
1 ケースにつき 4 本

* 特定の要件のための特別パッケージングのリクエストも承ります。

製品データ：

説明	ポリマーエマルジョン	塗布面積	2500 ~ 3000 ft ² /ガロン 61 ~ 74 m ² /リットル	バフ研磨性	優良
外観	乳白色	匂い	わずかなアンモニア臭	再剥離性 ASTM D1792-06	優良
不揮発性の固体 ASTM D2834-95 (2008)	22%	耐スリップ性 UL TM410	適合	洗剤に対する 耐薬性 ASTM D3207-92 (2008)	優良
鏡面光沢 (60°) ASTM D1455-87	>85	保存期間 ASTM D1791-93 (2008)	1年間	乾燥時間	約30分
粘度 (ブルックフィールド) @ 68° F (20° C)	<10 センチポアズ	密度 ASTM D1475-98 (2008)	8.6 lb/gal @ 68° F 1.03 kg/L @ 20° C	凍結/解凍 ASTM D3209-93 (2008)	3 サイクル まで合格

VOC (40 CFR パート 59 サブパート C) 0.06%

MSDS シートは、www.pioneereclipse.com からダウンロードできます。



フロアコーティングと仕上げ材の耐スリップ性に関するのみ

42E6

弊社の **最もタフ** で最も **耐久性に優れた** フロアコーティング。

推薦される床面：

ビニル組成物タイル（「VCT」）、テラゾ、大理石、コンクリート、採石場のタイル。
週に 4~7 日清掃される床面に最適です。

ご使用方法：最初の塗布

- 古いコーティングとシーラ材を剥がします。
- 中性洗剤または万能中性洗剤 EnviroStar Green で床面を洗浄します。
- 再度、床面を低温水でよく洗浄してから、完全に乾燥させます。
オプション：通行量の多い床面、または凸凹のある床面にはシーラを 2 回薄く塗布してください。
- 清潔な合成モップで EQUINOX フローリングコーティングを 4~6 回塗布します。
注：最初の塗布は、コーティングとシーラを合わせて 6 層を超えないようにしてください。
- コーティングを繰り返す前およびバニシングを開始する前に床面が完全に乾燥していることを確認してください。
注：雑菌が入るため、バケツ内に余った製品は元の容器に戻さないでください。

ご使用方法：定期的なメンテナンス

- 毎日ダストモップで床を拭きます。
- 中性洗剤を使用し、モップまたは自動床洗浄機で床面を洗浄します。
- 必要に応じて当社のフロアメンテナーを使用し、光沢を復元します。
- 必要に応じて超高速バフ機とパッドで磨きます。
- 必要に応じて、丁寧に洗浄し、EQUINOXフロアコーティングを再度 1~2 回塗布してください。
- コーティングを繰り返す前およびバニシングを開始する前に床面が完全に乾燥していることを確認してください。
- 定期的なメンテナンスで、期待する結果が得られない場合は、床面を剥がしてください。

Pioneer Eclipse®

©2014 Amano Pioneer Eclipse Corporation • 1 Eclipse Road • PO Box 909 • Sparta, NC 28675 USA 1-800-367-3550 • 1-336-372-8080 • ファックス:1-336-372-2895 • www.pioneereclipse.com